

# VGS EVO C5

## ПОЛНОРЕЗЬБОВЫЙ ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

### КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ С5

Многослойное покрытие, способное противостоять внешним средам класса C5 согласно ISO 9223. Испытание Salt Spray Test (SST) с временем воздействия выше 3000 ч. выполнено на шурупах, предварительно вкрученных и выкрученных из древесины Douglas.

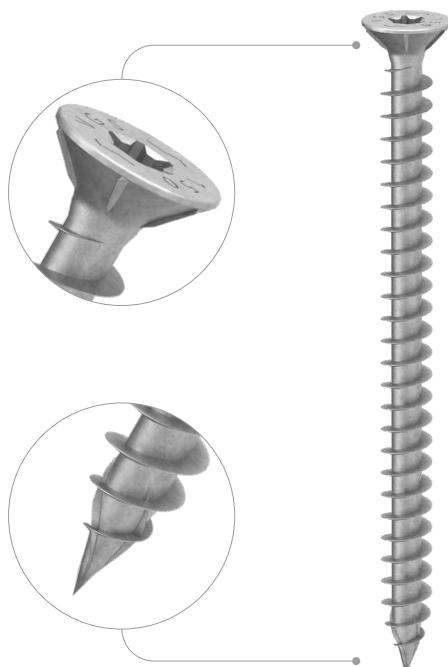
### НАКОНЕЧНИК 3 THORNS

Благодаря наконечнику 3 THORNS сократились минимальные расстояния установки. Можно использовать больше шурупов на меньшем пространстве и шурупы большего размера на элементах меньшего размера.

### МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ

Рекомендуется использовать этот шуруп там, где требуются высокие механические характеристики при очень неблагоприятных условиях атмосферной коррозии и коррозии древесины.

Благодаря цилиндрической головке он идеально подходит для потайных стыков, сцепления деревянных элементов и усилий конструкций.



IC  
ES  
AC233  
ESR-4645

CE  
ETA-11/0030



#### ДЛИНА [мм]

9  15

#### ДИАМЕТР [мм]

80  200 360 2000

#### КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

SC1 SC2 SC3

#### КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ

C1 C2 C3 C4 C5

#### КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ

T1 T2 T3 T4

#### МАТЕРИАЛ



углеродистая сталь с покрытием C5 EVO с очень высокой коррозионной стойкостью



#### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- панели на основе дерева
- древесный массив или kleеная древесина
- CLT и ЛВЛ
- древесина высокой плотности

## АРТИКУЛЫ И РАЗМЕРЫ

	арт. №	L [мм]	b [мм]	шт.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

## СОПУТСТВУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

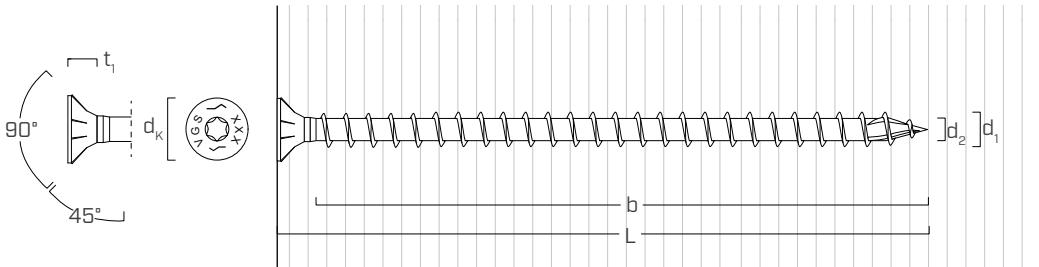


VGU EVO  
стр. 190



TORQUE LIMITER  
стр. 408

## ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



### ГЕОМЕТРИЯ

Номинальный диаметр	d <sub>1</sub> [мм]	9
Диаметр потайной головкой	d <sub>k</sub> [мм]	16,00
Толщина потайной головки	t <sub>1</sub> [мм]	6,50
Диаметр наконечника	d <sub>2</sub> [мм]	5,90
Диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	d <sub>v,s</sub> [мм]	5,0
Диаметр предварительного отверстия <sup>(2)</sup>	d <sub>v,h</sub> [мм]	6,0

(1) Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

(2) Предварительное засверливание только для твёрдых пород древесины и буковой фанеры (LVL).

### ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номинальный диаметр	d <sub>1</sub> [мм]	9
Прочность на отрыв	f <sub>tens,k</sub> [кН]	25,4
Момент деформации	M <sub>y,k</sub> [Нм]	27,2
Характеристическая прочность на разрыв	f <sub>y,k</sub> [Н/мм <sup>2</sup> ]	1000

	древесина хвойных пород (softwood)	ЛВЛ хвойных пород (LVL softwood)	ЛВЛ предварительно просверленного бука (beech LVL predrilled)
Характеристическая прочность при выдергивании	f <sub>ax,k</sub> [Н/мм <sup>2</sup> ]	11,7	15,0
Принятая плотность	ρ <sub>a</sub> [кг/м <sup>3</sup> ]	350	500
Расчетная плотность	ρ <sub>k</sub> [кг/м <sup>3</sup> ]	≤ 440	410 ÷ 550

Для применения с другими материалами смотрите ETA-11/0030.



### ГИБРИДНЫЕ СТРУКТУРЫ СТАЛЬ + ДЕРЕВО

VGS EVO C5 – это идеальное решение для стальных конструкций, в которых требуются специальные высокопрочные соединения, особенно в неблагоприятных климатических условиях, таких как морская среда.

### НАБУХАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

Использование VGS EVO C5 в сочетании с промежуточными полимерными слоями, такими как XYLOFON WASHER, обеспечивает адаптивность соединения для снижения напряжения, возникающего в результате усадки/набухания древесины.